

voller Durchgang DN 25 – DN 150
full port design DN 25 – DN 150**PN16**

Konstruktions-Merkmale

Bauart:

- zweiteiliges Gehäuse, verschraubt
- voller Durchgang
- Fire - Safe Design
- TA-Luft
- schwimmende Kugel
- silikonfrei

Aufbauten:

- Montageflansch nach DIN ISO 5211
- lieferbar mit elektrischem oder pneumatischem Drehantrieb
- Direktaufbau möglich

Baulänge:

EN 558-1 Reihe 14 (DIN 3202 - F4)

Kugeldichtung:

- 3 - seitige Kammerung
- verschiedene Dichtmaterialien lieferbar
- Standard-Ausführung **E**

Schaltwelle:

- ausblassicher

Dichtflächen:EN 1092-2 B1
andere Dichtflächen auf Anfrage**Flanschanschlußmaße:**

EN 1092-2 PN 16

Korrosionsschutz Standard:Grundierung aus 1 K Wasserbasislack
Sonderlackierungen siehe Preisliste S. 32 oder auf Anfrage**Verwendung:**Öle, Druckluft, Wasser, Kraftstoffe
für Wasserdampf nur mit PTFE/TFM-Dichtung und EPDM O-Ringen geeignet, Temperatur max. 170°C
(bei Drehmoment erhöhenden Medien-Rücksprache mit dem Werk)**Druckgeräterichtlinie:**

PED (97/23/EG) max. Kat. 2

Hinweis:

Kugelhahn DN 150 kann nur bei geöffneter Kugel ein- bzw. ausgebaut werden

Design features

design:

- 2-piece ball valve "screwed design"
- full port design
- fire - safe design
- TA-Luft
- floating ball
- free of silicone

mounting:

- mounting flange acc. to DIN ISO 5211
- available with electrical or pneumatic actuators
- direct mounting possible

length face to face:

EN 558-1 line 14 (DIN 3202 - F4)

ball seal:

- triple side covered
- different seal materials available
- standard version **E**

stem:

- blow out proof stem design

faces:EN 1092-2 B1
other face types on request**flange dimensions:**

EN 1092-2 PN 16

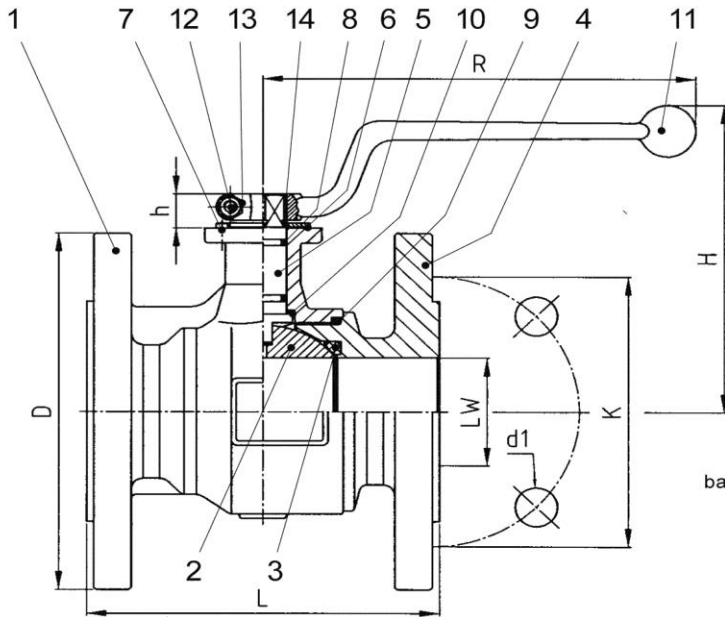
corrosion protection standard version:grounding 1 K water-based varnish
other paintings see price list page 32 or on request**suitable for:**oils, compressed air, water, fuels
steam only with PTFE/TFM-seals and EPDM-Rings
max. temperature 170°C
(on torque increasing mediums-consult the factory)**pressure equipment directive:**

PED (97/23/EC) max. cat. 2

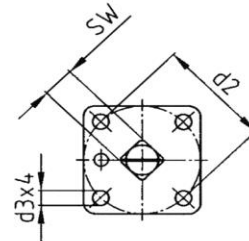
remarks:

ball valve DN 150 can only be installed or removed with ball in open position

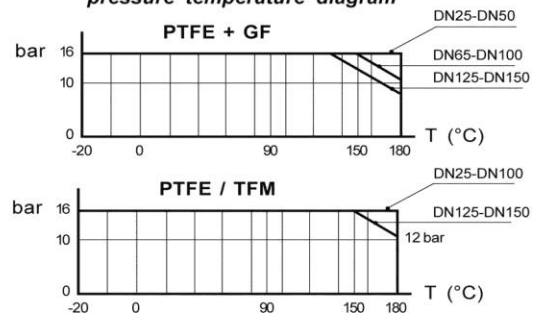
Technische Änderungen vorbehalten - subject to change (without notice)



Montageflansch
mounting flange



Druck-Temperaturdiagramm
pressure temperature diagram



Temperaturbereich
-20°C bis +180°C
(abhängig vom Betriebsdruck)

working temperature
-20°C to +180°C
(depending on working pressure)

| Nr./no | Bezeichnung | description | Werkstoff | material | Material Bezeichnung |
|--------|-----------------|------------------|----------------|-------------------------------|----------------------|
| 1 | Gehäuse | body | Sphäroguß | spheroidal graphite cast iron | GGG 40 |
| 2 | Kugel | ball | B | Grauguß | grey cast iron |
| | | | F | Edelstahl | stainless steel |
| * 3 | Kugeldichtung | ball seal | - | - | - |
| 4 | Flansch | flange | Sphäroguß | spheroidal graphite cast iron | GGG 40 |
| 5 | Schaltwelle | stem | Edelstahl | stainless steel | 1.4104 |
| 6 | Anschlagscheibe | stop washer | Stahl verzinkt | steel zinc plated | - |
| 7 | Kerbstift | stop pin | Stahl verzinkt | steel zinc plated | - |
| * 8 | O-Ring | O-Ring seal | - | - | - |
| * 9 | O-Ring | O-Ring seal | - | - | - |
| 10 | Anlauftring | bearing ring | Polyamid | polyamid | - |
| 11 | Griff | handle | Alu (rot) | Alu red anod. | - |
| 12 | Zyl. Schraube | bolt | Stahl verzinkt | steel zinc plated | - |
| 13 | Skt. Mutter | nut | Stahl verzinkt | steel zinc plated | - |
| 14 | Sprengtring | circle clip ring | Edelstahl | stainless steel | 1.4305 |

* siehe Tabelle Dichtungssysteme
* see table seal systems

| *Dichtungssysteme *seal systems | B | E | G |
|------------------------------------|------------|-----------|------------|
| Pos. 3 | PTFE / TFM | PTFE + GF | PTFE / TFM |
| Pos. 8 | FKM | FKM | EPDM |
| Pos. 9 | NBR | NBR | EPDM |

z = Anzahl der Flanschlöcher, number of flange holes

Maße in mm, dimensions in mm

| DN | LW | L | D | K | h | z | d1 | H ~ | R ~ | Montageflansch mounting flange DIN ISO 5211 | SW | d2 | d3 | Gewicht - weight ~ kg | |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|---|----|--------|--------|---|----|-----|----|-----------------------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | B | F |
| 25 | 25 | 125 | 115 | 85 | 14,5 | 4 | 14 | 114,0 | 165 | F 05 | 11 | 50 | 7 | 3,200 | 3,300 |
| 32 | 32 | 130 | 140 | 100 | 14,5 | 4 | 18 | 125,0 | 165 | F 05 | 11 | 50 | 7 | 4,700 | 4,700 |
| 40 | 40 | 140 | 150 | 110 | 16,5 | 4 | 18 | 135,5 | 185 | F 05 | 14 | 50 | 7 | 5,700 | 5,700 |
| 50 | 50 | 150 | 165 | 125 | 16,5 | 4 | 18 | 142,5 | 185 | F 05 | 14 | 50 | 7 | 7,600 | 7,600 |
| 65 | 65 | 170 | 185 | 145 | 18,0 | 4 | 18 | 158,0 | 230 | F 07 | 17 | 70 | 9 | 12,000 | 12,200 |
| 80 | 80 | 180 | 200 | 160 | 22,5 | 8 | 18 | 185,5 | 360 | F 07 | 22 | 70 | 9 | 15,500 | 15,500 |
| 100 | 100 | 190 | 220 | 180 | 22,5 | 8 | 18 | 202,5 | 360 | F 10 | 22 | 102 | 11 | 22,600 | 22,600 |
| 125 | 125 | 200 | 250 | 210 | 25,0 | 8 | 18 | 223,0 | 360 | F 10 | 22 | 102 | 11 | 24,500 | 31,000 |
| 150 | 142 | 210 | 285 | 240 | 28,0 | 8 | 22 | 230,0 | 625 | F 10 | 27 | 102 | 11 | 33,500 | 43,200 |